# TABLA GENERAL DE RESISTENCIA QUÍMICA*

| SUBTIPO | | SUSTANCIA | CLASE TIPO I A,B,C Látex | III B Nitrilo | IV C PVC-S/R | IV C PVC-C/R |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Ácido Bromhídrico 40%..... | B | B | B | E |
| | | Ácido Clorhídrico concentrado..... | B | B | E | E |
| | X | **Ácido Clorhídrico 10%.....** | B | B | E | E |
| | | Ácido Crómico 10%..... | B | R | E | E |
| | S | Ácido Fluorhídrico concentrado..... | B | B | E | E |
| | | Ácido Fluorhídrico 30%..... | B | E | E | E |
| 1 ÁCIDOS MINERALES | | Ácido Fosfórico..... | B | B | E | E |
| | M | Ácido Nítrico concentrado..... | M | M | B | B |
| | X | **Ácido Nítrico 10%.....** | E | B | B | B |
| | | Ácido Perclórico..... | R | R | E | E |
| | L | Ácido Sulfúrico concentrado..... | B | R | B | E |
| | | Ácido Sulfúrico 50%..... | B | B | B | E |
| | X | **Ácido Sulfúrico 10%.....** | E | E | E | E |
| | | Ácido Acumuladores..... | B | E | B | E |
| | N | Ácido Acético concentrado..... | B | E | E | E |
| | X | **Ácido Acético 10%.....** | B | E | E | E |
| | | Ácido Carbólico..... | R | B | E | E |
| | | Ácido Carbólico temperatura elevada.... | M | R | R | R |
| | | Ácido Cítrico concentrado..... | B | E | E | E |
| | | Ácido Cítrico 10%..... | E | E | E | E |
| | | Ácido Esteárico..... | B | E | E | E |
| | | Ácido Fórmico concentrado..... | B | E | E | E |
| 2 ÁCIDOS ORGÁNICOS | | Ácido Fórmico 10%..... | E | E | E | E |
| | | Ácido Láctico..... | E | E | B | B |
| | | Ácido Láurico..... | E | E | E | E |
| | | Ácido Maleico..... | E | E | E | E |
| | | Ácido Oléico..... | R | E | E | E |
| | | Ácido Oxálico..... | E | E | E | E |
| | | *Ácido propiónico*..... | E | E | E | E |
| | | Ácido Tánico concentrado..... | R | E | E | E |
| | | Fenol..... | M | R | B | B |
| | O | Amoniaco 25%..... | E | E | E | E |
| | | Hidróxido de calcio..... | E | E | E | E |
| | | Hidróxido de potasio..... | E | E | E | E |
| 3 ÁLCALIS ORGÁNICOS | K | Hidróxido de potasio al 20%..... | E | E | E | E |
| | | Hidróxido de sodio..... | E | E | E | E |
| | X | **Hidróxido de sodio al 10%.....** | E | E | E | E |

| | | | | CLASE<br>TIPO | I<br>A,B,C | III<br>B | IV<br>C | IV<br>C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | SUBTIPO | | SUSTANCIA | | Látex | Nitrilo | PVC-S/R | PVC-C/R |
| | | | Alcohol Amílico 95%..... | | B | E | E | E |
| | | | Alcohol Bencílico..... | | B | E | E | E |
| | | | Alcohol Butílico..... | | B | E | E | E |
| 4 | ALCOHOLES Y GLICOLES | X | **Alcohol Etílico 96%.....** | | B | E | E | E |
| | | | Alcohol Isopropílico..... | | E | E | E | E |
| | | X, A | **Alcohol Metílico.....** | | B | E | E | E |
| | | | Alcohol Octílico..... | | R | E | E | E |
| | | | Glicerina..... | | B | E | E | E |
| | | | Etilenglicol..... | | B | B | E | E |
| | | | Benceno..... | | M | B | R | R |
| 5 | SOLVENTES AROMÁTICOS | | Nafta..... | | M | E | R | R |
| | | F | Tolueno..... | | M | B | R | R |
| | | | Xileno..... | | M | B | R | R |
| | | | Butano..... | | M | B | M | M |
| | | | Ciclohexano..... | | M | B | M | M |
| | | | Heptano..... | | M | B | M | M |
| 6 | HIDROCARBUROS ALIFÁTICOS | | Hexano..... | | M | B | M | M |
| | | | Terpeno..... | | M | B | E | E |
| | | | Penteno..... | | M | B | B | B |
| | | | Propano..... | | M | B | M | M |
| | | | Turpenteno..... | | M | B | B | B |
| | | | Aceites Aromáticos..... | | M | R | M | M |
| 5 | ACEITES AROMÁTICOS | | Aceite de Castor..... | | M | B | B | B |
| | | | Aceite de Coco..... | | M | B | B | B |
| | | | Aceite de Olivo..... | | M | B | B | B |
| | | | Aceite de Pino..... | | B | E | B | B |
| | | | Aceite Hidráulico..... | | R | B | B | B |
| | | | Aceite de Tung..... | | M | B | B | B |
| 6 | ACEITES ALIFÁTICOS | | Aceite de Turbina..... | | M | B | E | E |
| | | | Aceites Lubricantes..... | | M | B | E | E |
| | | | Aceites Resínicos..... | | M | B | B | B |
| | | | Parafinas..... | | B | E | B | B |
| | | X | Gasolina..... | | M | B | R | E |
| | | | Kerosén..... | | M | B | R | E |
| | | | Nafta..... | | R | B | B | B |
| 6 | SOLVENTES DEL PETRÓLEO | | Petróleo..... | | R | B | R | R |
| | | | Petróleo Diesel..... | | R | B | R | R |
| | | | Removedor de Pinturas..... | | M | B | E | E |
| | | | Tremetina (Aguarrás)..... | | M | B | B | R |

| | | | | CLASE<br>TIPO | I<br>A,B,C | III<br>B | IV<br>C | IV<br>C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | SUBTIPO | | SUSTANCIA | | Látex | Nitrilo | PVC-S/R | PVC-C/R |
| | | | Cloruro Bencílico benzol..... | | M | B | M | M |
| | | | Cloruro Metílico..... | | M | B | M | M |
| | | | Cloroformo..... | | M | B | M | M |
| 10 | SOLVENTES CLORADOS | | Dicloruro Etileno..... | | M | B | M | M |
| | | | Dicloruro Propileno..... | | M | B | M | M |
| | | | Tetracloruro de Carbono..... | | M | B | M | M |
| | | | Tricloro Etileno..... | | M | B | M | M |
| | | X, B | Acetona..... | | B | B | M | M |
| | | | Clorocetona..... | | M | R | M | M |
| 7 | SOLVENTES CETÓNICOS | X | Metil Etil Cetona..... | | B | B | M | M |
| | | | Metil Isobutil Cetona..... | | M | R | M | M |
| | | | Acetato Amílico..... | | R | B | R | R |
| | | | Acetato Butílico..... | | R | B | R | R |
| | | | Acetato Etílico..... | | R | B | R | R |
| 8 | ÉSTERES | | Acetato Metílico..... | | R | B | R | R |
| | | | Acetato Propílico..... | | R | B | R | R |
| | | | Dibutil Phtalato..... | | R | B | R | R |
| | | | Tricresil Fosfato..... | | R | B | R | R |
| 9 | ACEITES MINERALES | X | Aceites Minerales..... | | M | B | R | B |
| | | G | Dietanol Amina..... | | R | *E* | *E* | *E* |
| | | | Monoetanol Amina..... | | R | *E* | *E* | *E* |
| 11 | AMINAS | | Trietanol Amina..... | | R | *E* | *E* | *E* |
| | | | Anilinas..... | | M | *E* | B | B |
| | | | Morfolina..... | | R | *E* | *E* | *E* |
| | | | Acetaldehído..... | | B | *E* | B | B |
| 12 | ALDEHÍDOS | T | Formol..... | | B | *E* | *E* | *E* |
| | | | Acrilonitrilo..... | | M | R | R | R |
| 13 | CIANUROS Y NITRILOS | | Nitrobenceno..... | | M | R | M | M |
| | | | Trinitotolueno..... | | M | R | M | M |
| | | | Éter Etílico..... | | R | *E* | M | M |
| 14 | ÉTERES | | Éter Dibencílico..... | | M | *E* | M | M |
| | | | Celosolve Metílico..... | | R | *E* | M | M |
| | | | De todas clases..... | | R | B | *E* | *E* |
| | GRASAS | | Manteca de cerdo..... | | R | B | *E* | *E* |
| | | | Mantequilla..... | | R | B | *E* | *E* |

| SUBTIPO | SUSTANCIA | CLASE I A,B,C Látex | III B Nitrilo | IV C PVC-S/R | IV C PVC-C/R |
|---|---|---|---|---|---|
| | **MISCELÁNEOS** | | | | |
| **SOLUCIONES SATURADAS** | Agua de Bromo | R | B | E | E |
| | Agua de Cloro | R | B | E | E |
| | Carbonato de Sodio | E | E | E | E |
| | Cianuro de Potasio | E | E | E | E |
| | Cloruro Ferrico | E | E | E | E |
| | Cloruro de Magnesio | E | E | E | E |
| | Cloruro de Sodio | E | E | E | E |
| | Cromato de Potasio | E | E | E | E |
| | Dicromato de Potasio | E | E | E | E |
| | Hipoclorito de Calcio | R | B | B | B |
| | Hipoclorito de Sodio | M | R | B | B |
| | Nitrato de Amonio | E | E | E | E |
| | Permanganato de Potasio | E | E | E | E |
| **HALOGENANTE** | Bromo | B | B | B | B |
| | Flúor | B | B | B | E |
| | Cloro | R | B | B | B |
| | Yodo | B | B | E | E |
| **PERÓXIDO INORGÁNICO** | **X, P Peróxido de Hidrógeno 50%** | E | E | E | E |
| | **X Peróxido de Hidrógeno 10%** | E | E | E | E |
| **SOLVENTES** | Thinner | M | B | R | R |
| | **CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS** | | | | |
| | Fuerza tensil | E | B | B | NA |
| | Elongación | E | B | B | NA |
| | Resistencia a la abrasión | B | E | E | E |
| | Resistencia al agrietamiento | E | E | E | E |
| | Resistencia al ozono | M | B | E | E |
| | Resistencia a la flama | M | R | E | E |
| | Envejecimiento en almacén | E | B | B | E |
| | Envejecimiento rayos solares | E | B | E | E |
| | Envejecimiento bombas de oxígeno | E | B | E | E |

* Esta tabla corresponde al anexo 1 y 2 de la NMX-S-039-SCFI-2000

# GUANTES DE PROTECCIÓN PARA RIESGO MECÁNICO **

| PRUEBA | Poliéster | Piel | Algodón |
|---|---|---|---|
| Resistencia a la abrasión..... | *E* | *E* | NR |
| Resistencia al corte..... | R | B | R |
| Resistencia a la perforación..... | B | *E* | R |
| Resistencia al desgarre..... | R | B | R |

** NMX-S-060_1-SCFI-2008 SEGURIDAD - EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

## CLAVES

**E** - Excelente
**B** - Bueno
**R** - Regular
**M** - Mínimo
**NA** - No Aplica
**PVC** - Cloruro de Polivinilo
**S/R** - Sin Respaldo (Forro de tela de algodón)
**C/R** - Con Respaldo (Forro de tela de algodón)
**NR** - No Recomendado

**X: Sustancia de pruebas en Productos Adex**
**A-T: Sustancia equivalente a la IEC 374 (degradación química)**